

TORCRET J2 / C 16 20 / 4 Beton pentru torcretare

Utilizare:

Beton pentru torcretare J2 / C 16 20 / 4 conform EN 14487. Material uscat fabricat industrial pentru aplicarea betonului prin pulverizare / torcretare, pentru repararea și întărirea structurilor, pentru consolidarea și întețirea terenului și versanților, pentru aplicare în tuneluri, exploatări miniere, clădiri vechi sau noi, realizare piscine și altele asemenea, la interior și exterior.

Caracteristici:

- densitate ridicată a betonului aplicat
- rezistență la îngheț / dezgheț
- ricoșeu redus

Date tehnice:

Numar articol:	TORCRET J2/C 16 20/4
Baza materialului:	ciment
Rezistență la vârstă mică:	J2
Rezistență la compresiune 1 zi:	7.77 N/mm ²
Rezistență la compresiune 7 zile:	20.00 N/mm ²
Rezistență la compresiune 28 zile:	30.20 N/mm ²
Rezistență la încovoiere 28 zile:	6.44 N/mm ²
Aderență la suport din beton:	Minim 1,5 N / mm ²
Temperatură aer/support la punere în operă:	Între +5°C și +25°C
Consum:	cca. 2500 kg / m ³ beton realizat luând în calcul 25% ricoșeu. În funcție de condițiile de aplicare, spații strâmte, tavane, în unghi, armătură deasă, etc. gradul de ricoșeu crește. Consumul exact se determină prin probă la fața locului.
Ambalaj:	Sac de hârtie rezistentă la umiditate
Livrare:	30 kg
Depozitare / Valabilitate:	12 luni de la data fabricației înscrisă pe ambalaj, conform directive 1907/2006/EC și HG 932/2004, la 20°C și 65% umiditate relativă. Depozitare în spații uscate pe paleți de lemn.

Datele tehnice și cele referitoare la consum sunt determinate în condiții standard.

În funcție de condițiile de aplicare pot apărea diferențe.

Stratul suport:

Suprafețele cu absorbție puternică trebuie udate abundent cu o zi înainte și imediat preliminar aplicării betonului prin torcretare uscată. Eventuale porțiuni fragile trebuie îndepărtate.

Punere în operă:

Aplicarea produsului se realizează cu mașini speciale pentru torcretare uscată. Produsul nu se pretează la aplicarea cu mașini de tencuit. În funcție de situație compresorul utilizat trebuie să aibă o capacitate de 8 – 12 m³ aer / minut. Se reglează presiunea compresorului în funcție de lungimea furtunului de aplicare conform instrucțiunilor de utilizare a mașinii de torcretat. Se pornește aerul comprimat, se pornește apa de amestec în duză și se udă stratul suport. Se pornește rotorul pentru material și se ajustează consistența. Betonul se aplică de la cca. 80 cm de la suport cu mișcări circulare succesive. Se aplică cca. 4 cm la o trecere. În funcție de temperatura aerului și suportului există posibilitatea rabotării materialului aplicat. Ricoșeul curat, sub formă de agregate uscate poate fi reutilizat în proporție de 20 – 25%. La oprirea mașinii de torcretat se oprește întâi rotorul, se aplică tot mortarul uscat din furtunul de transport și se oprește aerul de transport.

Important:

- În condiții de temperatură ridicată timpul de priză se reduce semnificativ;
- Furtunele, în special cel de apă, expuse la raze solare directe, duc la încălzirea apei de amestec și astfel timpul de priză se reduce semnificativ;
- Trebuie avute în vedere măsurile suplimentare de protecție a suprafețelor împotriva deshidratării rapide, intemperiiilor sau înghețului;
- Trebuie respectate întocmai instrucțiunile de utilizare a mașinii de torcretat, în special a procedurii de oprire pentru evitarea înfundării furtunelor de transport și a riscului de accidente;
- Această fișă tehnică înlocuiește toate versiunile anterioare. Informațiile din această fișă tehnică redau experiența noastră cu acest produs până în prezent. Această fișă tehnică nu eliberează utilizatorul produsului de propria decizie și evaluare inclusiv prin probe, a oportunității utilizării produsului. Produsele SCHOMBURG / ADEPLAST precum și materiile prime componente sunt monitorizate continuu în laboratoarele proprii pentru calitate constantă. Serviciul nostru de consultanță vă stă la dispoziție pentru întrebări referitoare la aplicarea produsului și demonstrații. Respectați informațiile din fișa tehnică de securitate.